

## **NEU Spiralisierte Vollhartmetall Tieflochbohrer mit spezieller Oberfläche**

TCM/HAM bieten mit der **MMP TECHNOLOGY®** ein einzigartiges Polierverfahren für Werkzeuge mit spiegelglatten Oberflächen an. Durch die selektive Bearbeitung der Mikrorauheit lassen sich Schneidkanten und Oberflächen von Vollhartmetall-Werkzeugen hochpräzise und reproduzierbar herstellen und endbehandeln. Die so behandelten Schneidwerkzeuge weisen deutlich bessere Oberflächen auf als herkömmlich polierte Werkzeuge. Durch gezielte Veränderung der Prozessparameter kann zusätzlich auch eine unterschiedliche Schneidverrundung realisiert werden.

### **Vorteile der MMP Technologie für unsere Kunden:**

- Optimale Späneabfuhr
- Reduzierung von Aufbauschneiden
- Definierte Schneidkantenverrundung
- Höhere Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeiten sind möglich
- Reduzierte Schnittkräfte beim Bohren
- Weniger Wärme am Werkzeug und Werkstück



**Diese Vorteile kommen besonders beim Tieflochbohren mit spiralisierten Vollhartmetallbohrern zur Geltung.**



**Aus diesem Grund werden alle Vollhartmetall Tieflochbohrer von HAM mit MMP behandelt.**

Durch den besseren Spänetransport und die geringere Reibung im Bohrloch wird der heikle Tieflochbohr – Prozess für den Anwender einfacher und prozesssicherer.

Bei den VHM Tieflochbohrern für Aluminiumbearbeitung (Tieflochbohrungen bei Druckgussteilen) mit MMP Behandlung gibt es auch nach mehreren tausend Bohrungen so gut wie keine Aufbauschneiden an der Hauptscheide und auch keine Spanaufklebungen in den Spannuten und Freiflächen des Werkzeuges.



Die neuen spiralisierten Vollhartmetall – Tieflochbohrer mit MMP Oberflächenbehandlung sind ab sofort erhältlich. Im aktuellen Katalogprogramm werden Bohrer mit Bohrlängen von 12xD bis 40xD und im Durchmesserbereich von 0,8 – 14 mm je nach Bohrertyp und Bohrlänge angeboten. Es gibt Typen für die Bearbeitung von Stahl- und Gusswerkstoffen mit PVD – Kopfbeschichtung sowie für die Bearbeitung von Aluminiumwerkstoffen.

Ing. O. Scheibenbauer, CTO TCM Technik 05.03.2019