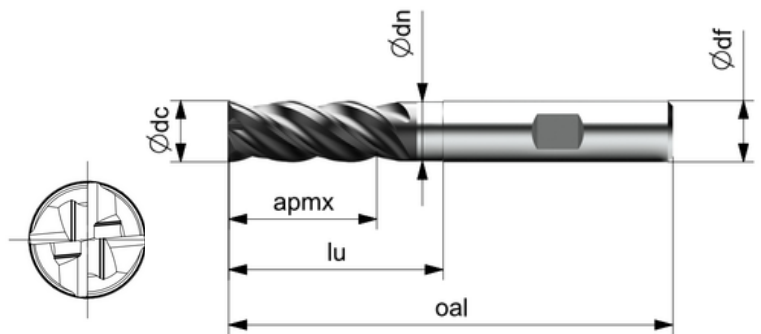
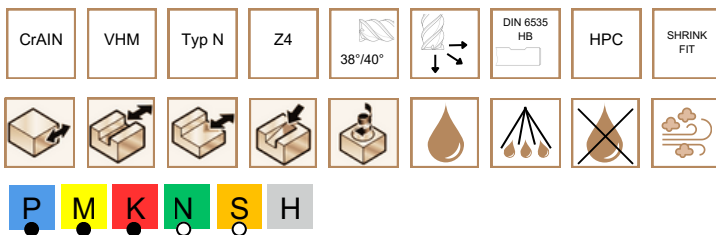


# Simply Clever Basic Edition

## FRÄSER

Designed by TCM

Mit den neuen "Simply Clever"-Fräsern von TCM erhalten Sie Top-Fräsperformance zu einem unschlagbaren Preis. Zusätzlich stellen wir Ihnen den digitalen Datensatz gemäß DIN 4000 und ISO 13399 inklusive 2D-, 3D-Daten sowie Bildmaterial zur Verfügung.



## Simply Clever Basic Edition

Artikel-Nr.	SAP-Nr.	dc	apmx	lu	dn	oal	df	Eckenfase	Preis je Stück
SCBE 2025-030HB	664924	3	9	14	2,9	57	6	0,06	€ 12,90
SCBE 2025-040HB	664925	4	11	18	3,9	57	6	0,06	€ 12,90
SCBE 2025-050HB	664926	5	13	20	4,9	57	6	0,08	€ 12,90
SCBE 2025-060HB	664927	6	14	23	5,8	59	6	0,12	€ 13,50
SCBE 2025-080HB	664928	8	20	29	7,7	65	8	0,16	€ 19,60
SCBE 2025-100HB	664929	10	23	35	9,7	75	10	0,20	€ 28,90
SCBE 2025-120HB	664930	12	28	42	11,7	87	12	0,24	€ 45,40
SCBE 2025-160HB	664931	16	35	48	15,6	96	16	0,30	€ 82,50
SCBE 2025-200HB	664932	20	42	57	19,5	108	20	0,40	€ 129,50


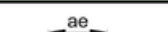
\* Die angegebenen Preise sind freibleibend, gelten bis auf Widerruf und verstehen sich zzgl. gesetzlicher MwSt.



Mehr Schnitt  
für Ihren Profit.  
Simply Clever!

# Empfohlene Schnittdaten

Fräserdurchmesser $d_c$									
Werkstoffgruppe		3 - 4	5	6	8	10	12	16	20
Stahl < 800 N/mm <sup>2</sup>	Vc [m/min]	120	120	120	120	120	120	120	120
	fz [mm]	0,026	0,031	0,035	0,049	0,062	0,079	0,114	0,158
	n [U/min]	9.554	7.643	6.369	4.777	3.822	3.185	2.389	1.911
	vf [mm/min]	1.009	954	897	932	942	1.009	1.093	1.211
Stahl < 1200 N/mm <sup>2</sup>	Vc [m/min]	100	100	100	100	100	100	100	100
	fz [mm]	0,024	0,028	0,032	0,044	0,056	0,072	0,104	0,144
	n [U/min]	7.962	6.369	5.308	3.981	3.185	2.654	1.990	1.592
	vf [mm/min]	764	713	679	701	713	764	828	917
Stahl < 1600 N/mm <sup>2</sup>	Vc [m/min]	80	80	80	80	80	80	80	80
	fz [mm]	0,021	0,024	0,027	0,038	0,048	0,062	0,089	0,122
	n [U/min]	6.369	5.096	4.246	3.185	2.548	2.123	1.592	1.274
	vf [mm/min]	530	489	462	479	489	523	566	624
Stahl rostfrei < 800 N/mm <sup>2</sup>	Vc [m/min]	70	70	70	70	70	70	70	70
	fz [mm]	0,019	0,022	0,026	0,035	0,045	0,058	0,083	0,115
	n [U/min]	5.573	4.459	3.715	2.787	2.229	1.858	1.393	1.115
	vf [mm/min]	428	399	380	392	399	428	464	514
Stahl rostfrei > 800 N/mm <sup>2</sup>	Vc [m/min]	60	60	60	60	60	60	60	60
	fz [mm]	0,016	0,018	0,022	0,030	0,038	0,048	0,070	0,097
	n [U/min]	4.777	3.822	3.185	2.389	1.911	1.592	1.194	955
	vf [mm/min]	306	281	275	283	287	306	332	370
Grauguß GJL	Vc [m/min]	120	120	120	120	120	120	120	120
	fz [mm]	0,026	0,031	0,035	0,049	0,062	0,079	0,114	0,158
	n [U/min]	9.554	7.643	6.369	4.777	3.822	3.185	2.389	1.911
	vf [mm/min]	1.009	954	897	932	942	1.009	1.093	1.211
Kugelgraphitguß GJS	Vc [m/min]	100	100	100	100	100	100	100	100
	fz [mm]	0,024	0,028	0,032	0,044	0,056	0,072	0,104	0,144
	n [U/min]	7.962	6.369	5.308	3.981	3.185	2.654	1.990	1.592
	vf [mm/min]	764	713	679	701	713	764	828	917
Aluminiumlegierungen < 8% Si	Vc [m/min]	320	320	320	320	320	320	320	320
	fz [mm]	0,048	0,056	0,064	0,088	0,112	0,144	0,208	0,288
	n [U/min]	25.478	20.382	16.985	12.739	10.191	8.493	6.369	5.096
	vf [mm/min]	4.892	4.566	4.348	4.484	4.566	4.892	5.299	5.870
Aluminiumlegierungen > 8% Si	Vc [m/min]	250	250	250	250	250	250	250	250
	fz [mm]	0,041	0,048	0,054	0,075	0,095	0,122	0,177	0,245
	n [U/min]	19.904	15.924	13.270	9.952	7.962	6.635	4.976	3.981
	vf [mm/min]	3.248	3.057	2.887	2.994	3.032	3.248	3.519	3.898
Cu-Legierungen	Vc [m/min]	220	220	220	220	220	220	220	220
	fz [mm]	0,048	0,056	0,064	0,088	0,112	0,144	0,208	0,288
	n [U/min]	17.516	14.013	11.677	8.758	7.006	5.839	4.379	3.503
	vf [mm/min]	3.363	3.139	2.989	3.083	3.139	3.363	3.643	4.036
Titan-Legierungen	Vc [m/min]	50	50	50	50	50	50	50	50
	fz [mm]	0,016	0,018	0,022	0,030	0,038	0,048	0,070	0,097
	n [U/min]	3.981	3.185	2.654	1.990	1.592	1.327	995	796
	vf [mm/min]	255	234	229	236	239	255	277	308
Warmfeste Legierungen	Vc [m/min]	35	35	35	35	35	35	35	35
	fz [mm]	0,016	0,018	0,021	0,029	0,037	0,047	0,068	0,094
	n [U/min]	2.787	2.229	1.858	1.393	1.115	929	697	557
	vf [mm/min]	178	164	155	161	164	175	189	209

Seitliches Fräsen / Umsäumen				Vollnutfräsen			
		Vc	fz			Vc	fz
	ap = 1xd	x 1	x 1		ap = 0,5xd	x 1	x 1
	ae = 0,2xd				ae = 1xd		
	ap = 1,5xd	x 0,8	x 0,5		ap = 1xd	x 0,8	x 0,5
ae = 0,5xd	ae = 1xd						