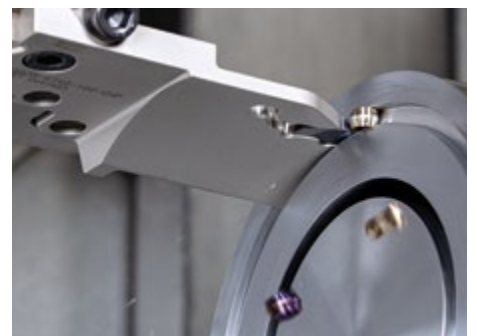
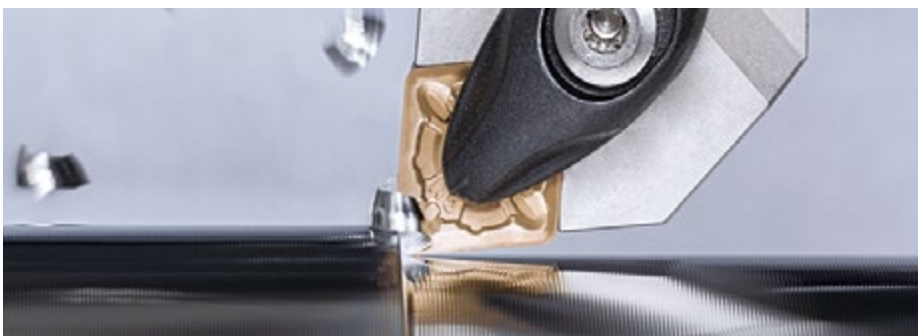


P R O M O T I O N

Promotion für Endkunden / Verbraucher, gültig vom 1. Januar bis zum 30. Juni 2026

1. Halbjahr 2026



promotion.tungaloy-ntk.de



HOCHLEISTUNGS-SORTENSERIE FÜR DAS DREHEN ROSTFREIER STÄHLE

T6215 und **T6225** verfügen über eine dicke Al₂O₃-Beschichtung mit hoher Haftfestigkeit und gehärteter Außenlage und bieten überlegene Verschleißbeständigkeit sowie lange Standzeit

BEIM KAUF VON:
30 Wendeschneidplatten

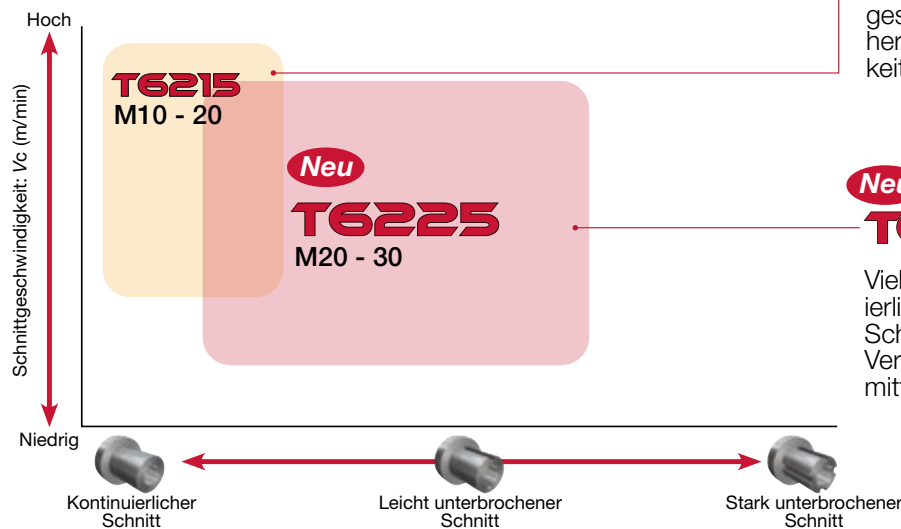
UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
10 korrespondierende WSP

10 WSP
kostenlos!

WSP: ISO-Typ

M Rostfreier Stahl



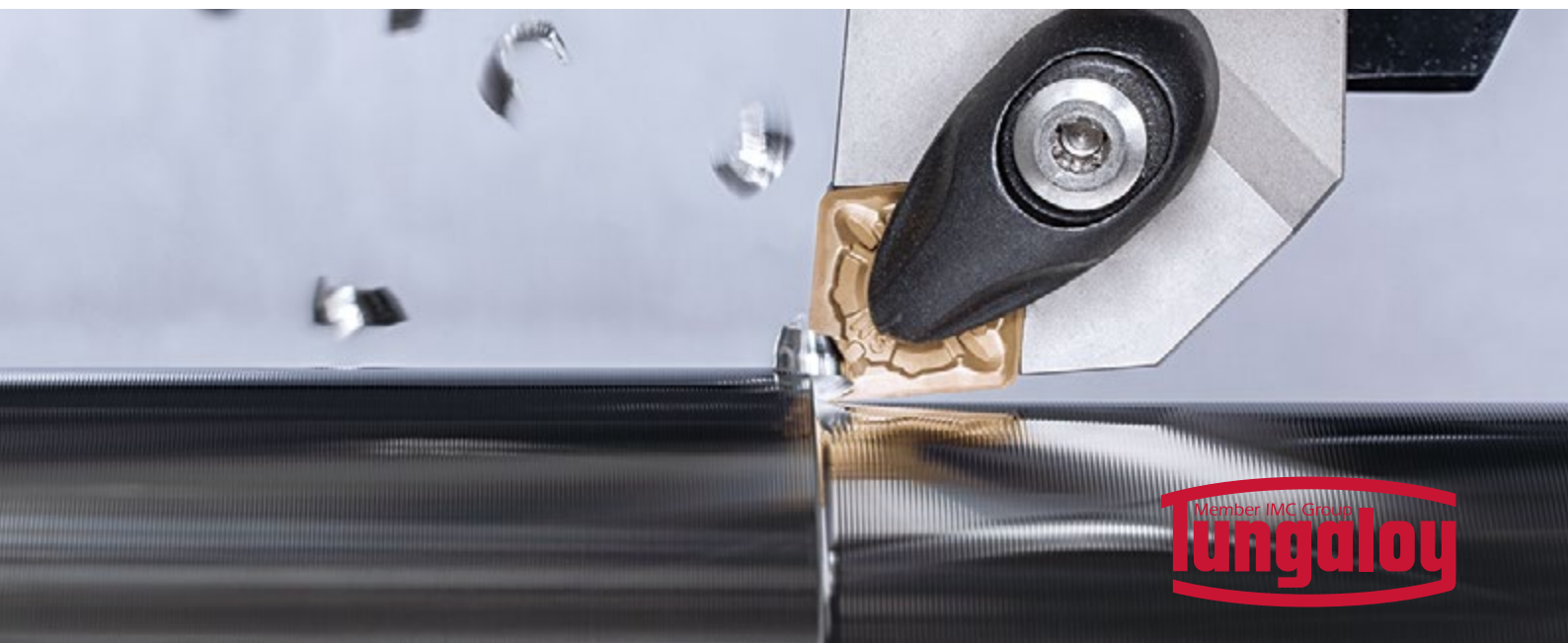
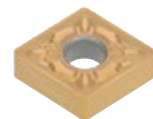
T6215

CVD-beschichtete Sorte für Hochgeschwindigkeitszerspanung; zeigt hervorragende Verschleißbeständigkeit bei kontinuierlichem Schnitt.



Neu T6225

Vielseitige CVD-Sorte für kontinuierlichen bis leicht unterbrochenen Schnitt; bietet hervorragende Verschleißbeständigkeit bei mittleren Schnittbedingungen.



HOCHPRODUKTIVE CBN-SORTEN FÜR VERSCHIEDENE WERKSTOFFE

BM05M – beschichtete CBN-Sorte für kontinuierliche Hochgeschwindigkeitsbearbeitung gehärteter Stahlteile

BX4015 – CBN-Sorte für Sinterlegierungen

SBN30 – CBN-Sorte für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Gusseisen

BEIM KAUF VON:

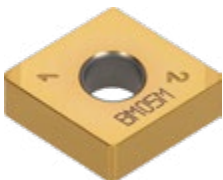
8 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:

2 korrespondierende WSP

2 WSP
kostenlos!



BM05M

Beschichtete CBN-Sorte der ersten Wahl für kontinuierlichen Hochgeschwindigkeitsschnitt in gehärtetem Stahl; Vc bis 350 m/min.

WSP:

ISO-Typ:

C, D, G, T, V, W

MiniForce-Turn:

DX, WX



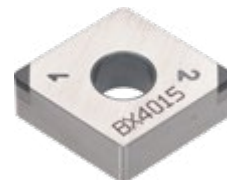
SBN30

Voll-CBN-Sorte für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Gusseisen; ermöglicht große Schnitttiefen und hohe Vorschübe sowie außergewöhnliche Verschleiß- und Bruchbeständigkeit.

WSP:

ISO-Typ:

C, R, S



BX4015

CBN-Sorte für Sinterlegierungen mit hervorragender Leistung bei kontinuierlichem bis leicht unterbrochenem Schnitt.

WSP:

ISO-Typ:

C, D, T, V



ÜBERRAGENDE STABILITÄT UND PRODUKTIVITÄT BEIM TIEFEN PLANSTECHEN

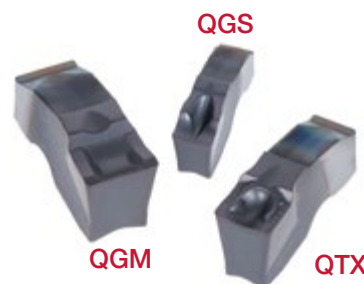
Die neu entwickelte Geometrie der Wendeschneidplatte gewährleistet ungehinderten Spanfluss und eine zuverlässige Spanabfuhr.

BEIM KAUF VON:
20 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 zugehöriger Adapter

WERKZEUG
kostenlos!



BEIM KAUF VON:
20 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 zugehörenden CHP-Halter

+50%
Rabatt

WSP (Sorten: AH7025, AH6235):

QGM, QGS und QTX

CW = 3, 4 und 5 mm

Max. Stechtiefe beim Planstechen

CDX = 42 mm

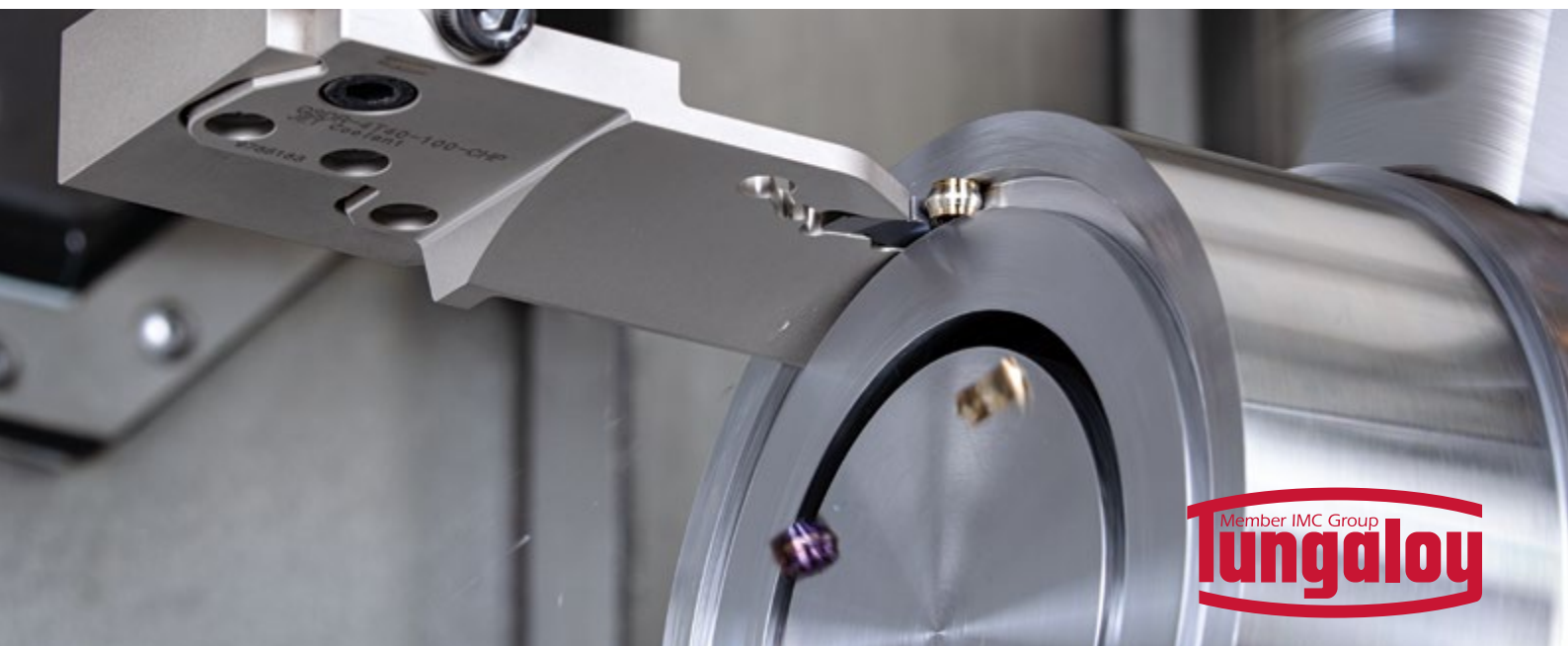
Adapter:

QSDR/L-CHP... Planstech-Adapter
(für CW = 3,4,5, CDX = 26 - 42 mm)

Halter für Adapter:

QHSR/L-CHP

QHTR/L-CHP



INNOVATIVE WERKZEUGE MIT VIER SCHNEIDKANTEN FÜR PLANSTECHEN IN DER KLEINTEILEBEARBEITUNG

Einzigartiger Klemmmechanismus sorgt für hohe Steifigkeit, exzellente Wiederholgenauigkeit und herausragende Produktivität.

BEIM KAUF VON:
10 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 zugehörigen Halter

+60%
Rabatt

WSP (Sorten: SH7025,
SH725):
TCF18

Werkzeughalter:
JS-STCFL
STCFVR

TCF18

CW = 0.5 - 2.5 mm

Max. Stehtiefe: 3 mm

Mindest Axialstechdurchmesser : $\varnothing 6$ mm



FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE: PLANEIN- STECHEN BIS 10 MM EINSTICHDURCHMESSER (DAXN) UND 9 MM NUTENTIEFE

Extrem stabile Plattenklemmung gewährleistet Werkzeugstabilität beim tiefen Planstechen. Scharfe Schneidkante, kombiniert mit SH7025 (neueste PVD-Sorte), sorgt für lange Standzeit und hervorragende Oberflächengüte.

BEIM KAUF VON:
10 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 zugehöriger Halter

WERKZEUG
kostenlos!

WSP (Sorte: SH7025):
MFGR...

Werkzeughalter:
A-MFR10...



MFGR10



MEHR ALS 13.000 MÖGLICHE KOMBINATIONEN

Die einfache und präzise Verbindung sorgt für reduzierte Werkzeugwechselzeiten und hohe Wiederholgenauigkeit beim Kopfwechsel.

**BEIM KAUF VON:
6 Wechselköpfen**

UNSER ANGEBOT:

**ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 Stahl- oder Hartmetall-Halter**

**+60%
Rabatt**

**Köpfe (Sorten: AH715, AH725, AH750,
GH730, KS15F):**

Vierkantköpfe: **VEH, VEE, VED**

Planfräsen: **VFM**

Hochvorschub: **VFX**

Ball: **VBB, VBD, VBE**

Radius: **VRB, VRC, VRD**

Barrel: **VBO**

Bull Nose: **VBN**

Linse: **VBL**

Anfasen: **VCA, VCW, VCR**

Anfasen und Zentrieren: **VCP, VDS**

Zentrierbohrer: **VDP**

Senkbohrung: **VGC**

Multifunktion: **VVFH**

Schlitzsen: **VST, VTB**

Gewinden: **VMT, VTR**



Schäfte:

Stahl, Hartmetall, ER-Spannzagentyp



HOCHVORSCHUBFRÄSER MIT 6-SCHNEIDIGEN WENDESCHNEIDPLATTEN

Der kleine Einstellwinkel des Fräasers sorgt für einen sanften Materialeintritt und ist ideal für Anwendungen mit großer Auskraglänge

BEIM KAUF VON:

10 WSP [pro Plattensatz, bis max. 50 WSP]

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:

1 Fräskörper

WERKZEUG
kostenlos!

WSP (Sorten: AH3225, AH3135, AH130, AH8015):

WXMU03-MM/ML/MS

WXMU06-MM

Fräskörper:

Aufsteckfräser:

TXWX03

DCX = $\varnothing 40$ – $\varnothing 80$ mm

TXWX06

DCX = $\varnothing 40$ – $\varnothing 80$ mm



WXMU03-MM/ML/MS

Doppelseitige,
6-schneidige
WSP
APMX = 1 mm



WXMU06-MM

Doppelseitige,
6-schneidige
WSP
APMX = 1.5 mm

Schaft:

EXWX03...

DCX = $\varnothing 16$ – $\varnothing 40$ mm

Modular:

HXWX03

DCX = $\varnothing 16$ – $\varnothing 40$ mm



KOMPLETTE LÖSUNG FÜR DAS SCHULTERFRÄSEN MIT **HERAUSRAGENDER LEISTUNG UND KOSTENEFFIZIENTEN WSP**

Wirtschaftlicher Schulterfräser mit 3-schneidigen Wendeschneidplatten, erhältlich in einer großen Auswahl an Größen, Sorten und Durchmessern

BEIM KAUF VON:

10 WSP (pro Plattensitz, bis max. 50 WSP)

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:

1 Fräskörper (bis max. ø125mm)

**WERKZEUG
kostenlos!**

**WSP (Sorten: T1215, KS05F, DS2005,
T3225, AH8015, AH3135, AH3225, AH120):**
TO*T04/06/10/15 - MJ/MM/AJ/NMJ

Fräskörper:

Aufsteckfräser:

TPA06/10/15

DC = ø32 – ø125 mm

Schaft:

EPA04/06/10/15

DC = ø8 – ø50 mm

Modular:

HPA06/10-M

DCX = ø16 – ø32 mm

TOMT04
APMX = 3.5 mm

TO*T06
APMX = 6 mm

TO*T10
APMX = 10 mm

TO*T15
APMX = 15 mm



WECHSELKOPF-BOHRSYSTEM FÜR HERVORRAGENDE BOHRLEISTUNG UND LANGE STANDZEIT

Schneller Bohrkopfwechsel für reduzierte Maschinenstillstandszeiten.

Werkzeugbestand und Verwaltungskosten werden deutlich reduziert, da kein Nachschleifen erforderlich ist.

BEIM KAUF VON:

4 Bohrköpfen

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:

1 Bohrkörper (1.5xD - 3.5xD und Modular)

**+50%
Rabatt**

Halter kostenlos!!

BEIM KAUF VON:

6 Bohrköpfen

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:

1 Bohrkörper (5xD und 6xD)

**+50%
Rabatt**

Halter kostenlos!!

BEIM KAUF VON:

8 Bohrköpfen

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:

1 Bohrkörper (bis max. 8xD)

**+50%
Rabatt**

Halter kostenlos!!

Bohrköpfe (Sorten: AH725, AH9130, KS15F):

DMP, DMC, DMF, DMH, DMN, DMM

Bohrkörper:

TID-F (1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD)

TID-R (2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD)

TIDC (3xD, 5xD)



BOHRKOPF-AUSWAHL



DMP

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø25.9 mm
Universell einsetzbarer Bohrkopf
– ideal für verschiedenste
Bohranwendungen



DMC

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø25.9 mm
Hochpräziser Bohrkopf mit doppelter
Führungsfase und selbstzentrierender
Schneide



DMF

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø25.9 mm
180° Schneiden für
Planbohrungen und ebenen
Bohrgrund



DMH

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø25.9 mm
Universeller Bohrkopf
mit optimierter
Schneidegeometrie



DMN

Bohrdurchmesser:
ø6.8 - ø19.5 mm
Bohrkopf mit
scharfer Schneide für
Nichteisenmetalle



DMM

Bohrdurchmesser:
ø10 - ø19.9 mm
Allzweck-Bohrkopf für
rostfreie Materialien

BOHRKÖRPER-AUSWAHL



TIDC

Bohrdurchmesser:
ø7.5 - ø19.9 mm
3xD und 5xD



TID-F

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø25.9 mm
1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD



TID-R / TID-R-E

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø19.9 mm
2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD

MODULARE BOHRKÖRPER-AUSWAHL

Video



TID-M

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø18.9 mm
2xD und 3xD
TungFlex Anschluss



TID-S

Bohrdurchmesser:
ø6.5 - ø10.9 mm
2xD
TungMeister Anschluss

Video



TID-L-A-M

Bohrdurchmesser:
ø6.5 - ø16.9 mm
TungFlex Anschluss
Bohren + Anfasen /
Kernlochbohrungen

HERVORRAGENDER SPANBRECHER FÜR KONVENTIONELLES & OSZILLIERENDES DREHEN

Fortschrittliche Spanbrechergeometrie für zuverlässige Leistung und längere Standzeit

BEIM KAUF VON:
30 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
10 korrespondierende WSP

10 WSP
kostenlos!

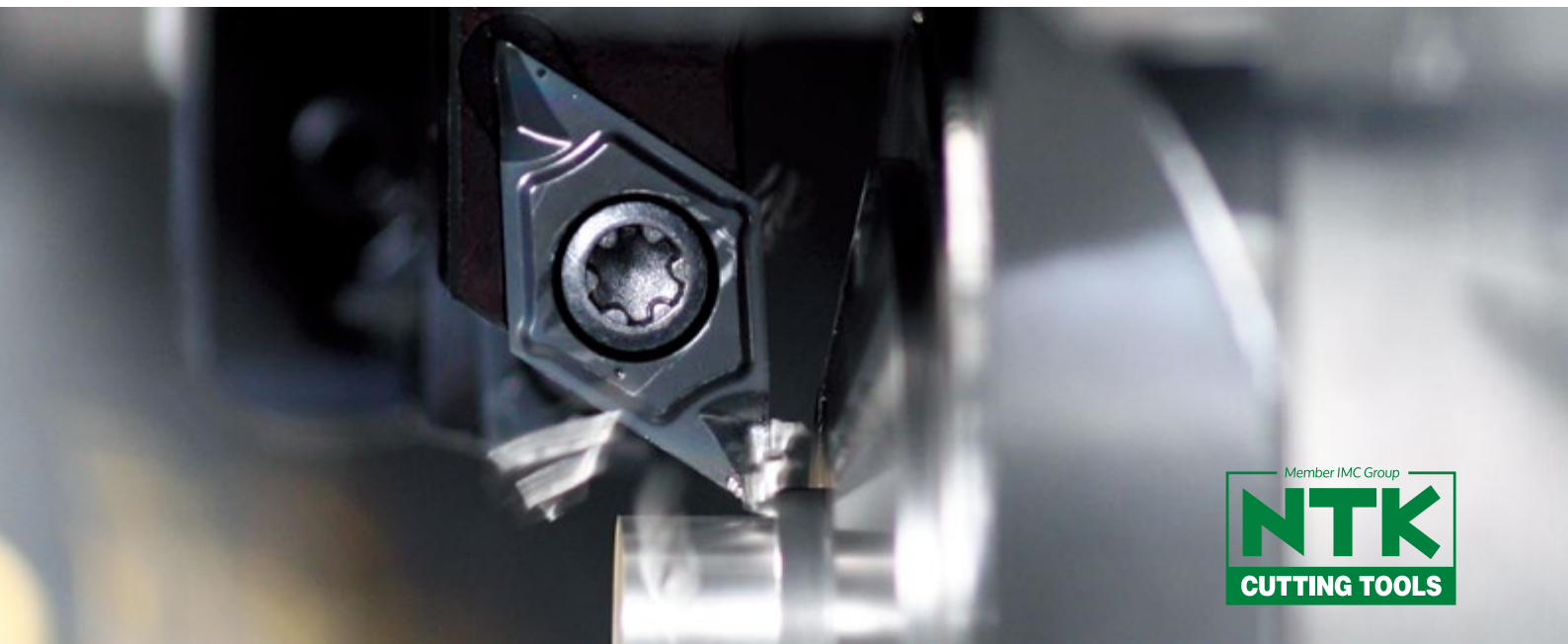
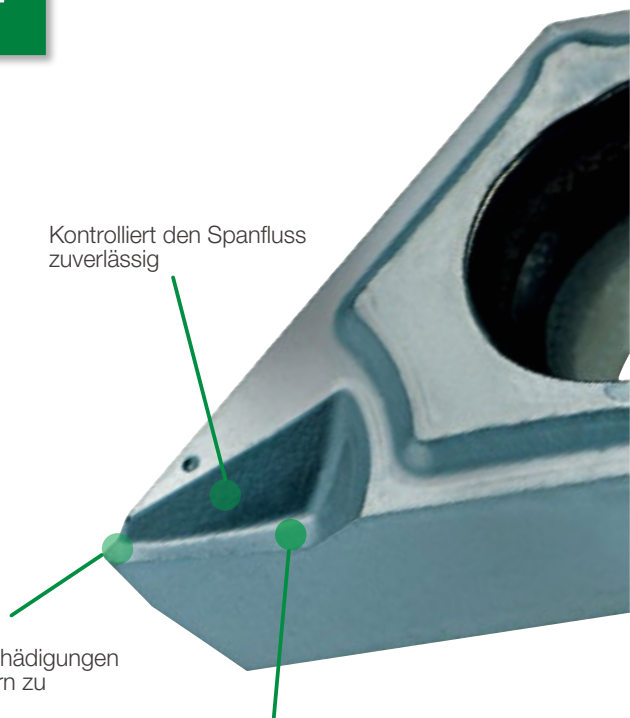
WSP (Sorten: DM4, TM4, ST4 und NTK650):
DCGT, DCGT-WP, TNGG, CCGT, VCGT



Kontrolliert den Spanfluss
zuverlässig

Form, um
Schneidenbeschädigungen
durch Absplittern zu
verhindern

Schneidkantengeometrie,
entwickelt für hohe Vorschübe



ERSTE EMPFEHLUNG FÜR PRÄZISE FRONTDREHOPERATIONEN

Kombination aus Schärfe, Zähigkeit und zuverlässiger Spankontrolle – für ein äußerst breites Spektrum an Schnittbedingungen.

BEIM KAUF VON:
30 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
10 korrespondierende WSP

10 WSP
kostenlos!

WSP (Sorten: DM4, DT4, TM4, ST4, QM3 und NTK650):
DCGT, CCGT, VBGT, VCGT



MODULARE SCHNELLWECHSEL-DREHKÖPFE FÜR LANGDREHAUTOMATEN

Mehrere Köpfe sind mit einem Schaft kompatibel und decken ein breites Anwendungsspektrum ab. Kompatibel mit dem Tungaloy ModuMiniTurn System.

BEIM KAUF VON:
1 modularer Kopf & 10 WSP

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 korrespond. N-Swiss-Halter

WERKZEUG
kostenlos!

WSP (Sorten: NTK650, ST4, DM4, DT4, QM3, TM4, VM1, ZM3):

ISO-WSP

Modularer Kopf (QC10, QC12, QC16):

Frontdrehen: SDJC, SCLC, PTXN, SVJC

BEIM KAUF VON:
1 modularer Kopf & 10 WSP

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 korrespond. N-Swiss-Kopf

+50%
Rabatt

Werkzeughalter:

QC-1012-OH2

QC-1212-OH/OH2

QC-1216-OH/OH2

QC-1616-OH2



SCLC



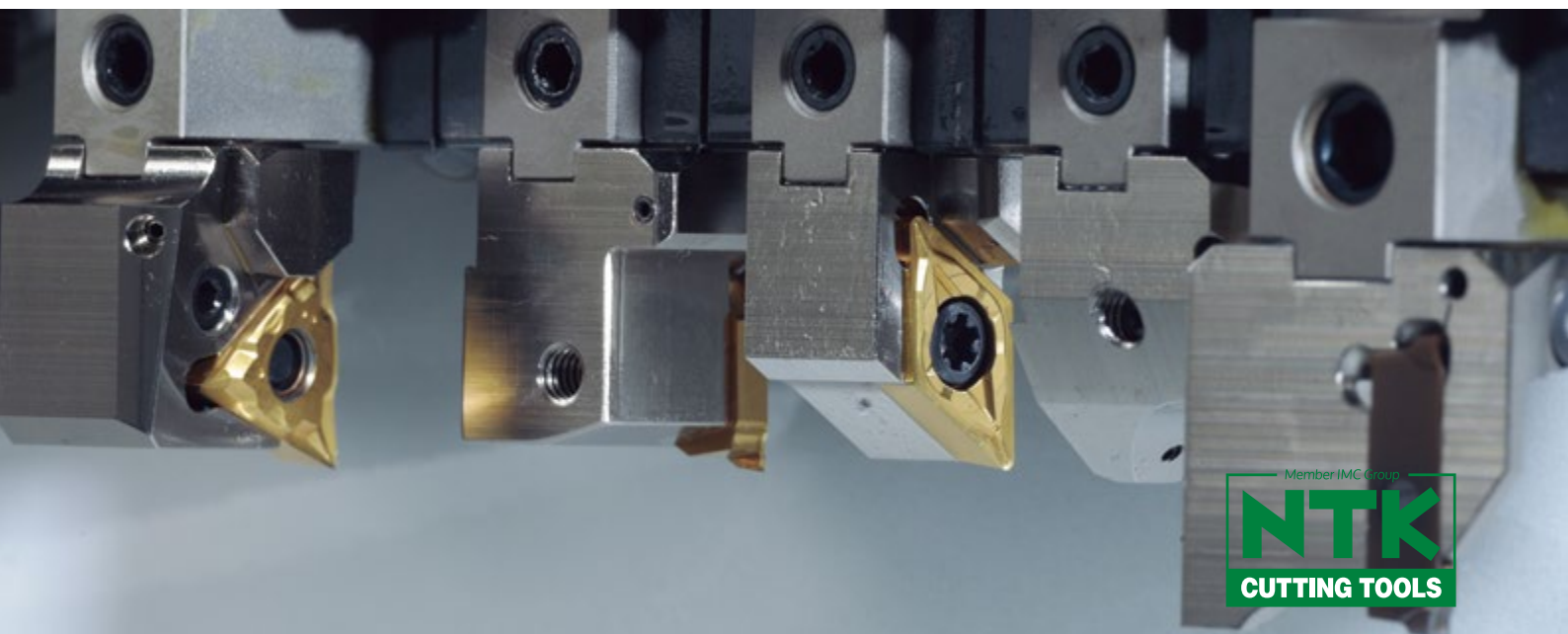
SDJC



PTXN



SVJC



ENTWICKELT FÜR DIE EINFACHE EINSTELLUNG DER SPITZENHÖHE IN MASCHINEN OHNE Y2-ACHSE

BEIM KAUF VON:
20 ISO-Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 zugehörigen Halter

+50%
Rabatt

WSP (Sorten: 650, ST4, DM4, DT4,
QM3, TM4, VM1, ZM3):

ISO-WSP

Werkzeughalter:

DS-PTX-ACH-OH

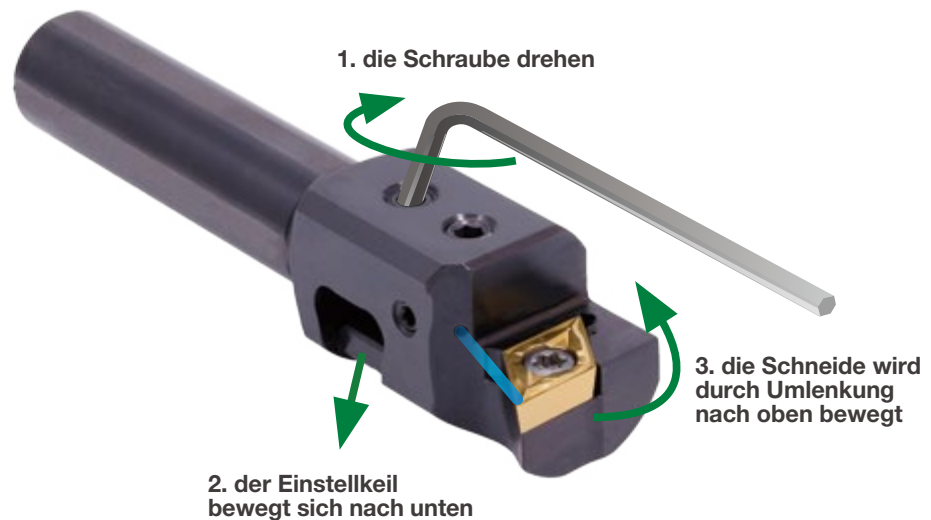
DS-PTX-ACH

DS-SCL-ACH

DS-SDU-ACH-OH

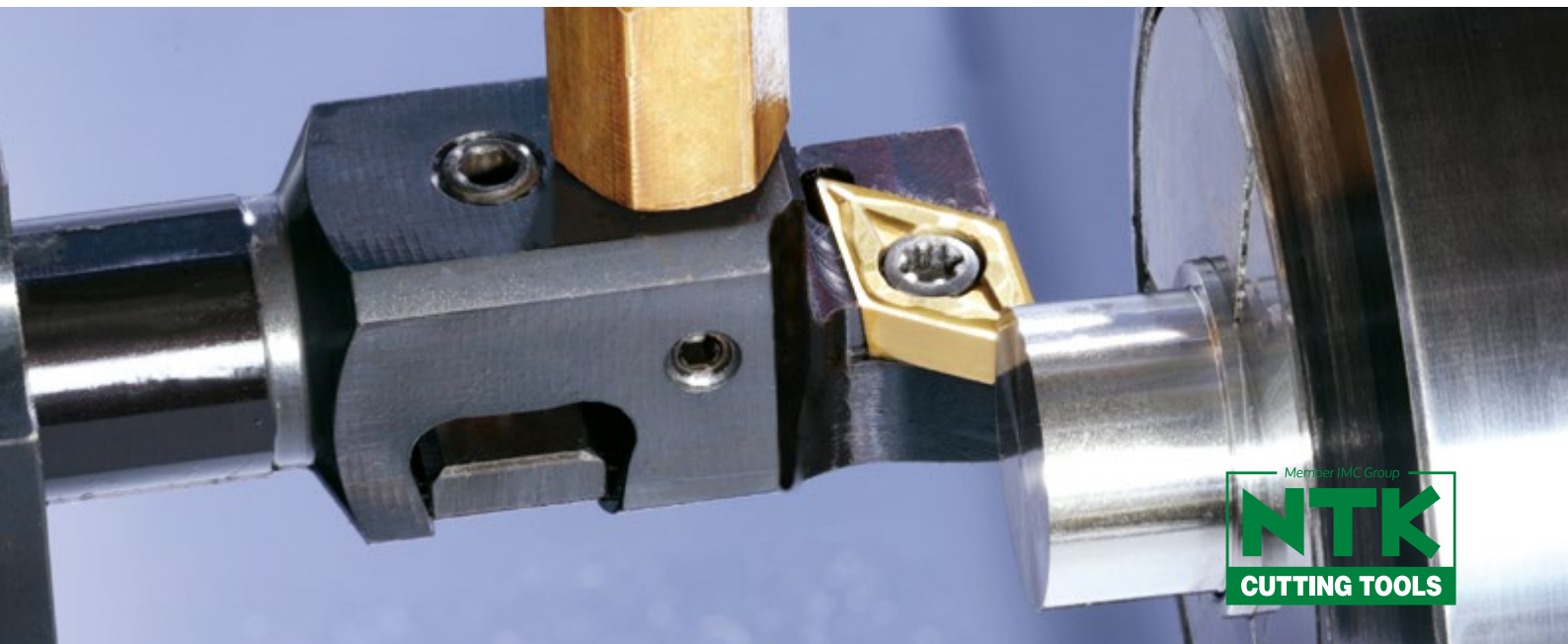
DS-SDU-ACH

DS-SVVPN-ACH



Einstellbereich der Mittellinie: 0–0,2 mm

Höhenverstellung der Schneidkante durch Schraubendrehen und elastisches Biegen der Halterspitze mittels Keilmechanismus
Patentiertes Halterdesign mit erhöhter Steifigkeit im Vergleich zu konventionellen Haltern – zur Eliminierung von Vibrationen





Tungaloy-NTK Germany GmbH

Katzbergstr. 3a
40764 Langenfeld, Germany
Tel: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
customer.service@tungaloy.de
www.tungaloy.de

in

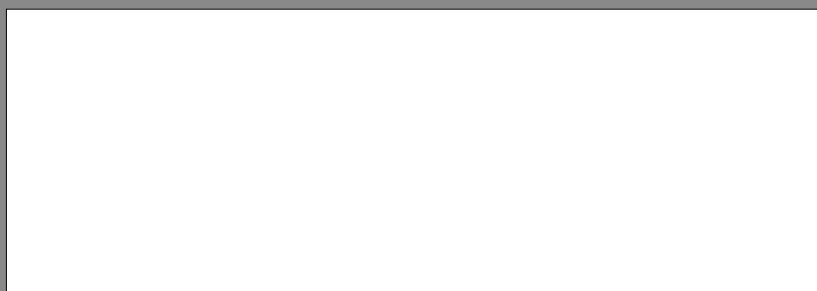


f



L e a d i n g i n I n n o v a t i o n

Überreicht durch:



 **FIND US ON THE CLOUD!**
machiningcloud.com

Dec. 2025 (TJ)