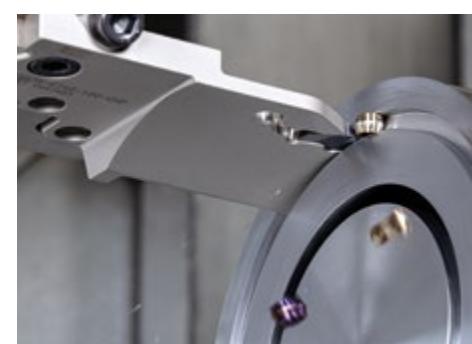
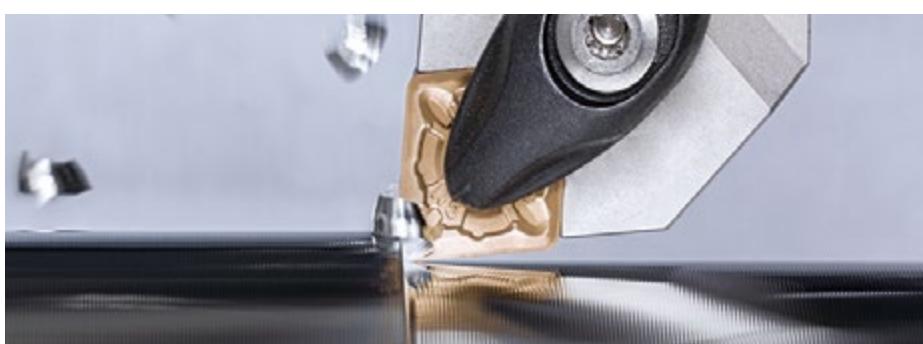
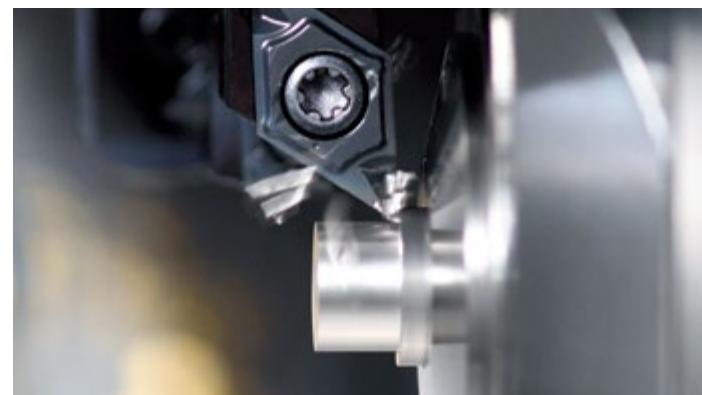


# P R O M O T I O N

Promotion für Endkunden / Verbraucher, gültig vom 1. Januar bis zum 30. Juni 2026

1. Halbjahr  
**2026**



[promotion.tungaloy-ntk.de](http://promotion.tungaloy-ntk.de)



## HOCHLEISTUNGS-SORTENSERIE FÜR DAS DREHEN ROSTFREIER STÄHLE

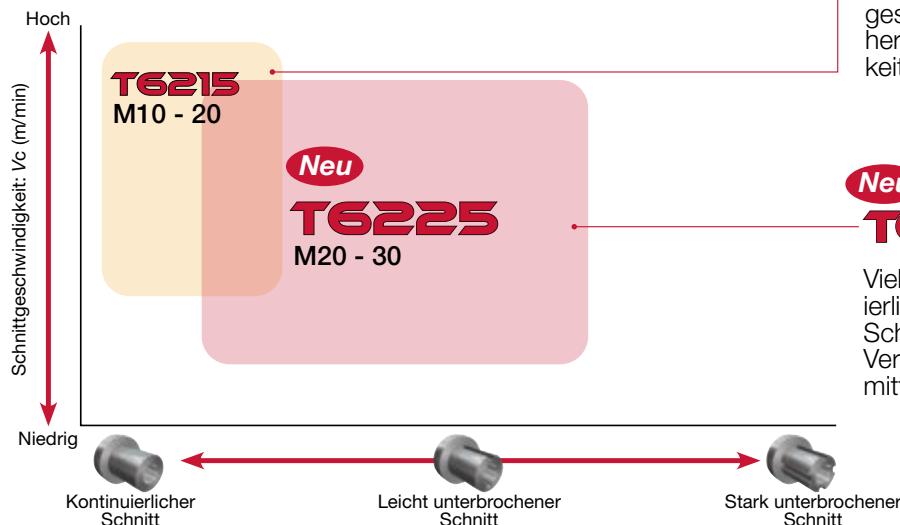
**T6215** und **T6225** verfügen über eine dicke  $\text{Al}_2\text{O}_3$ -Beschichtung mit hoher Haftfestigkeit und gehärteter Außenlage und bieten überlegene Verschleißbeständigkeit sowie lange Standzeit

**BEIM KAUF VON:**  
**30** Wendeschneidplatten  
**UNSER ANGEBOT:**  
**KOSTENLOS DAZU:**  
**10** korrespondierende WSP

**10 WSP  
kostenlos!**

WSP: ISO-Typ

**M** Rostfreier Stahl



**T6215**

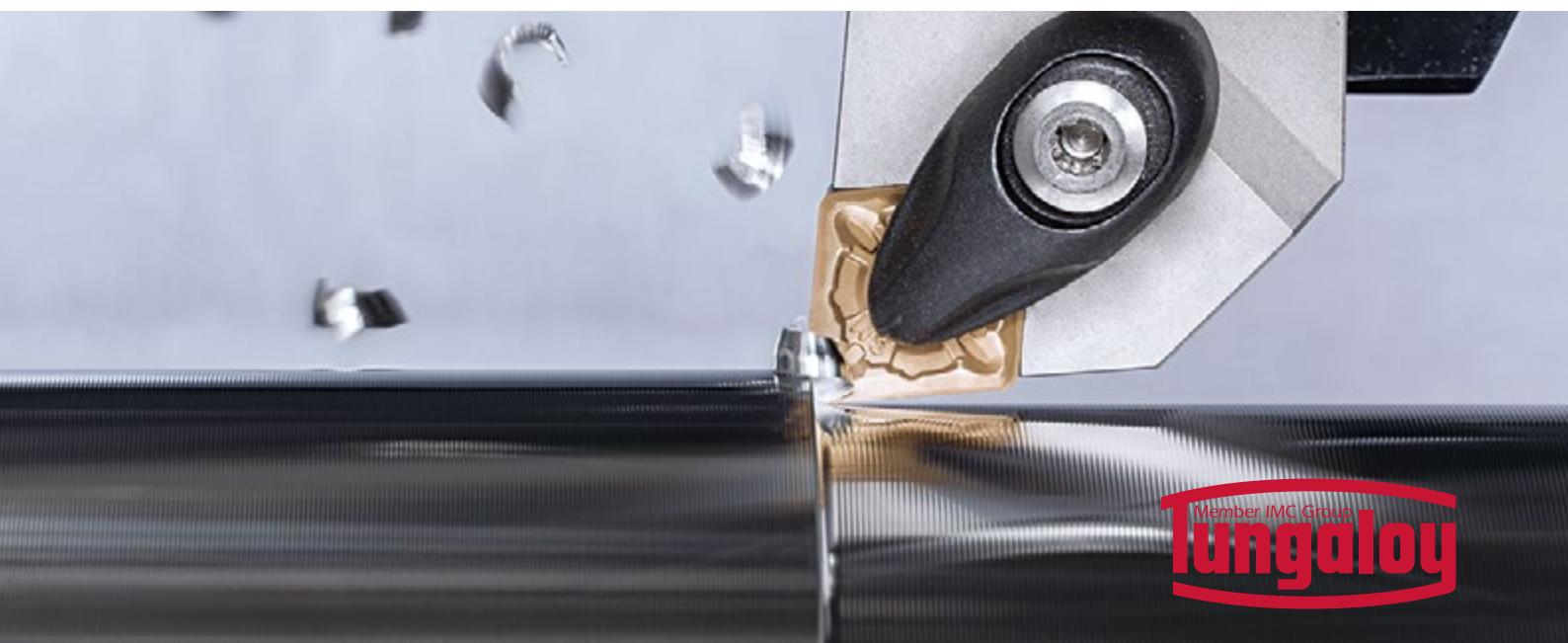
CVD-beschichtete Sorte für Hochgeschwindigkeitszerspanung; zeigt hervorragende Verschleißbeständigkeit bei kontinuierlichem Schnitt.



**Neu**

**T6225**

Viereckige CVD-Sorte für kontinuierlichen bis leicht unterbrochenen Schnitt; bietet hervorragende Verschleißbeständigkeit bei mittleren Schnittbedingungen.



Member IMC Group  
**Tungaloy**

# HOCHPRODUKTIVE CBN-SORTEN FÜR VERSCHIEDENE WERKSTOFFE

**BM05M** – beschichtete CBN-Sorte für kontinuierliche Hochgeschwindigkeitsbearbeitung gehärteter Stahlteile

**BX4015** – CBN-Sorte für Sinterlegierungen

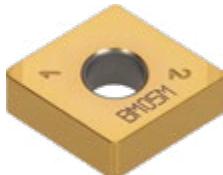
**SBN30** – CBN-Sorte für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Gusseisen

**BEIM KAUF VON:**  
**8** Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

**KOSTENLOS DAZU:**  
**2** korrespondierende WSP

**2 WSP**  
**kostenlos!**



## **BM05M**

Beschichtete CBN-Sorte der ersten Wahl für kontinuierlichen Hochgeschwindigkeitsschnitt in gehärtetem Stahl; Vc bis 350 m/min.

**WSP:**

ISO-Typ:

C, D, G, T, V, W

MiniForce-Turn:

DX, WX



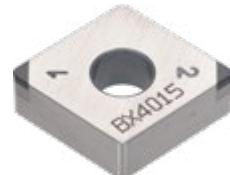
## **SBN30**

Voll-CBN-Sorte für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Gusseisen; ermöglicht große Schnitttiefen und hohe Vorschübe sowie außergewöhnliche Verschleiß- und Bruchbeständigkeit.

**WSP:**

ISO-Typ:

C, R, S



## **BX4015**

CBN-Sorte für Sinterlegierungen mit hervorragender Leistung bei kontinuierlichem bis leicht unterbrochenem Schnitt.

**WSP:**

ISO-Typ:

C, D, T, V



Member IMC Group  
**Tungaloy**

# ÜBERRAGENDE STABILITÄT UND PRODUKTIVITÄT BEIM TIEFEN PLANSTECHEN

Die neu entwickelte Geometrie der Wendeschneidplatte gewährleistet ungehinderten Spanfluss und eine zuverlässige Spanabfuhr.

**BEIM KAUF VON:**  
**20** Wendeschneidplatten  
**UNSER ANGEBOT:**  
**KOSTENLOS DAZU:**  
**1** zugehörender Adapter

**WERKZEUG**  
**kostenlos!**



**BEIM KAUF VON:**  
**20** Wendeschneidplatten  
**UNSER ANGEBOT:**  
**ZUSÄTZL. RABATT AUF:**  
**1** zugehörenden CHP-Halter

**+50%**  
**Rabatt**

**WSP (Sorten: AH7025, AH6235):**

QGM, QGS und QTX

CW = 3, 4 und 5 mm

Max. Stechtiefe beim Planstechen

CDX = 42 mm

**Adapter:**

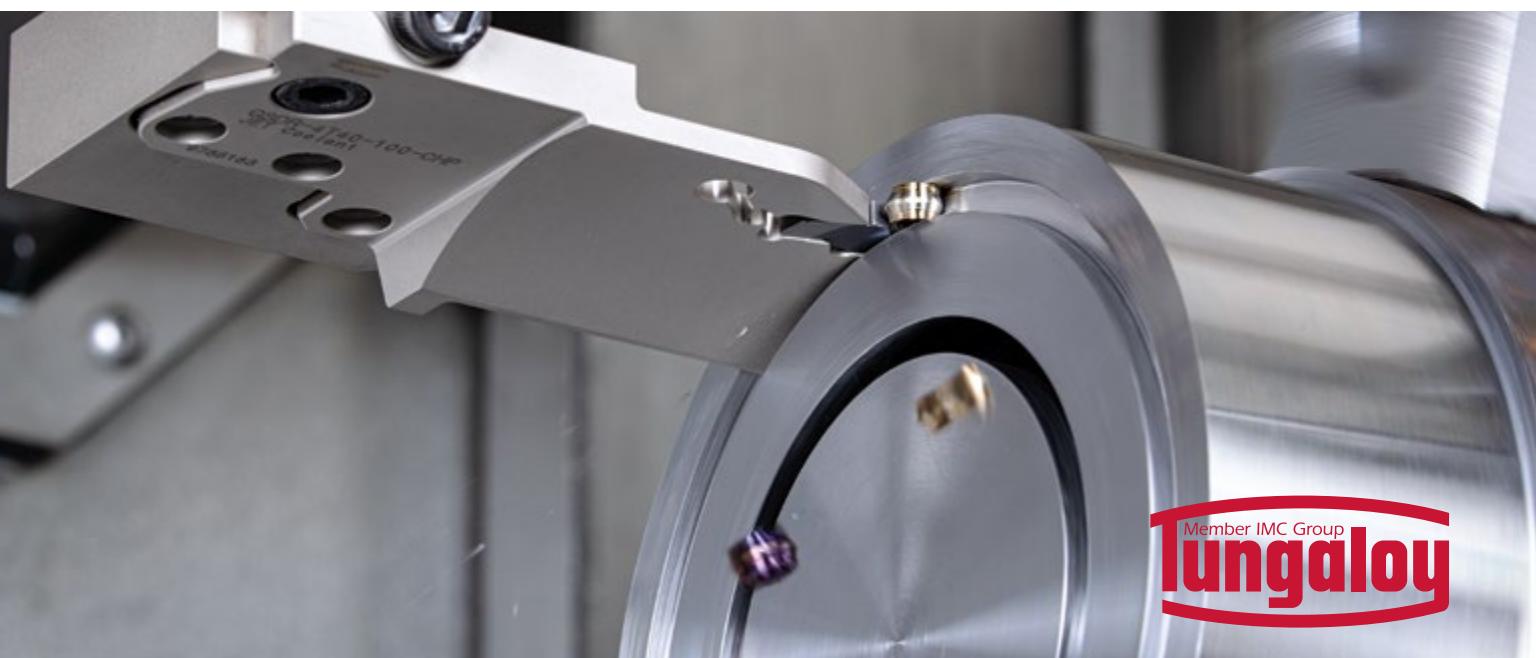
QSDR/L-CHP... Planstech-Adapter  
(für CW = 3,4,5, CDX = 26 - 42 mm)



**Halter für Adapter:**

QHSR/L-CHP

QHTR/L-CHP



Member IMC Group  
**Tungaloy**

## INNOVATIVE WERKZEUGE MIT VIER SCHNEIDKANTEN FÜR PLANSTECHEN IN DER KLEINTEILEBEARBEITUNG

Einzigartiger Klemmmechanismus sorgt für hohe Steifigkeit, exzellente Wiederholgenauigkeit und herausragende Produktivität.

**BEIM KAUF VON:**  
**10** Wendeschneidplatten  
**UNSER ANGEBOT:**  
**ZUSÄTZL. RABATT AUF:**  
**1** zugehörenden Halter

**+60%**  
**Rabatt**

WSP (Sorten: SH7025,  
SH725):  
TCF18

Werkzeughalter:  
JS-STCFL  
STCFVR

**TCF18**  
CW = 0.5 - 2.5 mm  
Max. Stechtiefe: 3 mm  
Mindest Axialstechdurchmesser : ø6 mm



Member IMC Group  
**Tungaloy**

# FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE: PLANEIN- STECHEN BIS 10 MM EINSTICHHDURCHMESSER (DAXN) UND 9 MM NUTENTIEFE

Extrem stabile Plattenklemmung gewährleistet Werkzeugstabilität beim tiefen Planstechen. Scharfe Schneidkante, kombiniert mit SH7025 (neueste PVD-Sorte), sorgt für lange Standzeit und hervorragende Oberflächengüte.

**BEIM KAUF VON:**  
**10** Wendeschneidplatten  
**UNSER ANGEBOT:**  
**KOSTENLOS DAZU:**  
**1** zugehörender Halter

**WERKZEUG**  
**kostenlos!**

WSP (Sorte: SH7025):  
MFGR...

Werkzeughalter:  
A-MFR10...



# MEHR ALS 13.000 MÖGLICHE KOMBINATIONEN

Die einfache und präzise Verbindung sorgt für reduzierte Werkzeugwechselzeiten und hohe Wiederholgenauigkeit beim Kopfwechsel.

**BEIM KAUF VON:**  
**6 Wechselköpfen**

**UNSER ANGEBOT:**

**ZUSÄTZL. RABATT AUF:**  
**1 Stahl- oder Hartmetall-Halter**

**+60%**

**Rabatt**

**Köpfe (Sorten: AH715, AH725, AH750, GH730, KS15F):**

Vierkantköpfe: **VEH, VEE, VED**

Planfräsen: **VFM**

Hochvorschub: **VFX**

Ball: **VBB, VBD, VBE**

Radius: **VRB, VRC, VRD**

Barrel: **VBO**

Bull Nose: **VBN**

Linse: **VBL**

Anfasen: **VCA, VCW, VCR**

Anfasen und Zentrieren: **VCP, VDS**

Zentrierbohrer: **VDP**

Senkbohrung: **VGC**

Multifunktion: **VVFH**

Schlitten: **VST, VTB**

Gewinden: **VMT, VTR**

**Schäfte:**

Stahl, Hartmetall, ER-Spannzangentyp



# HOCHVORSCHUBFRÄSER MIT 6-SCHNEIDIGEN WENDESCHNEIDPLATTEN

Der kleine Einstellwinkel des Fräzers sorgt für einen sanften Materialeintritt und ist ideal für Anwendungen mit großer Auskraglänge

**BEIM KAUF VON:****10 WSP** (pro Plattsitz, bis max. 50 WSP)**UNSER ANGEBOT:****KOSTENLOS DAZU:****1 Fräskörper****WERKZEUG  
kostenlos!**

WSP (Sorten: AH3225, AH3135, AH130, AH8015):

WXMU03-MM/ML/MS

WXMU06-MM



**WXMU03-  
MM/ML/MS**  
Doppelseitige,  
6-schneidige  
WSP  
APMX = 1 mm



**WXMU06-MM**  
Doppelseitige,  
6-schneidige  
WSP  
APMX = 1.5 mm

**Fräskörper:****Aufsteckfräser:****TXWX03**

DCX = ø40 – ø80 mm

**TXWX06**

DCX = ø40 – ø80 mm

**Schaft:****EXWX03...**

DCX = ø16 – ø40 mm

**Modular:****HXWX03**

DCX = ø16 – ø40 mm



Member IMC Group  
**Tungaloy**

# KOMPLETTE LÖSUNG FÜR DAS SCHULTERFRÄSEN MIT HERAUSRAGENDER LEISTUNG UND KOSTENEFFIZIENTEN WSP

Wirtschaftlicher Schulterfräser mit 3-schneidigen Wendeschneidplatten, erhältlich in einer großen Auswahl an Größen, Sorten und Durchmessern

**BEIM KAUF VON:**

**10 WSP** [pro Plattensitz, bis max. 50 WSP]

**UNSER ANGEBOT:**

**KOSTENLOS DAZU:**

**1 Fräskörper** [bis max. Ø125mm]

**WERKZEUG**  
**kostenlos!**



WSP (Sorten: T1215, KS05F, DS2005, T3225, AH8015, AH3135, AH3225, AH120):  
TO\*T04/06/10/15 - MJ/MM/AJ/NMJ

**Fräskörper:**

Aufsteckfräser:

TPA06/10/15

DC = Ø32 – Ø125 mm

**Schaft:**

EPA04/06/10/15

DC = Ø8 – Ø50 mm

**Modular:**

HPA06/10-M

DCX = Ø16 – Ø32 mm



## WECHSELKOPF-BOHRSYSTEM FÜR HERVORRAGENDE BOHRLEISTUNG UND LANGE STANDZEIT

Schneller Bohrkopfwechsel für reduzierte Maschinenstillstandszeiten.

Werkzeugbestand und Verwaltungskosten werden deutlich reduziert, da kein Nachschleifen erforderlich ist.

<p><b>BEIM KAUF VON:</b> <b>4</b> Bohrköpfen <b>UNSER ANGEBOT:</b> <b>ZUSÄTZL. RABATT AUF:</b> <b>1</b> Bohrkörper [1.5xD - 3.5xD und Modular]</p>	<p><del>+50% Rabatt</del></p>	<p>Halter kostenlos!!</p>
<p><b>BEIM KAUF VON:</b> <b>6</b> Bohrköpfen <b>UNSER ANGEBOT:</b> <b>ZUSÄTZL. RABATT AUF:</b> <b>1</b> Bohrkörper [5xD und 6xD]</p>	<p><del>+50% Rabatt</del></p>	<p>Halter kostenlos!!</p>
<p><b>BEIM KAUF VON:</b> <b>8</b> Bohrköpfen <b>UNSER ANGEBOT:</b> <b>ZUSÄTZL. RABATT AUF:</b> <b>1</b> Bohrkörper [bis max. 8xD]</p>	<p><del>+50% Rabatt</del></p>	<p>Halter kostenlos!!</p>

Bohrköpfe (Sorten: AH725, AH9130, KS15F):

DMP, DMC, DMF, DMH, DMN, DMM

Bohrkörper:

TID-F (1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD)

TID-R (2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD)

TIDC (3xD, 5xD)



## BOHRKOPF-AUSWAHL



**DMP**

**Bohrdurchmesser:**  
 $\varnothing 6 - \varnothing 25.9 \text{ mm}$   
 Universell einsetzbarer Bohrkopf  
 – ideal für verschiedenste  
 Bohranwendungen



**DMC**

**Bohrdurchmesser:**  
 $\varnothing 6 - \varnothing 25.9 \text{ mm}$   
 Hochpräziser Bohrkopf mit doppelter  
 Führungsphase und selbstzentrierender  
 Schneide



**DMF**

**Bohrdurchmesser:**  
 $\varnothing 6 - \varnothing 25.9 \text{ mm}$   
 180° Schneiden für  
 Planbohrungen und ebenen  
 Bohrgrund



**DMH**

**Bohrdurchmesser:**  
 $\varnothing 6 - \varnothing 25.9 \text{ mm}$   
 Universeller Bohrkopf  
 mit optimierter  
 Schneidegeometrie



**DMN**

**Bohrdurchmesser:**  
 $\varnothing 6.8 - \varnothing 19.5 \text{ mm}$   
 Bohrkopf mit  
 scharfer Schneide für  
 Nichteisenmetalle



**DMM**

**Bohrdurchmesser:**  
 $\varnothing 10 - \varnothing 19.9 \text{ mm}$   
 Allzweck-Bohrkopf für  
 rostfreie Materialien

## BOHRKÖRPER-AUSWAHL



**TIDC**

**Bohrdurchmesser:**  
 $\varnothing 7.5 - \varnothing 19.9 \text{ mm}$   
 3xD und 5xD



**TID-F**

**Bohrdurchmesser:**  
 $\varnothing 6 - \varnothing 25.9 \text{ mm}$   
 1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD



**TID-R / TID-R-E**

**Bohrdurchmesser:**  
 $\varnothing 6 - \varnothing 19.9 \text{ mm}$   
 2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD

## MODULARE BOHRKÖRPER-AUSWAHL



Video



**TID-M**

**Bohrdurchmesser:**  
 $\varnothing 6 - \varnothing 18.9 \text{ mm}$   
 2xD und 3xD  
 TungFlex Anschluss



**TID-S**

**Bohrdurchmesser:**  
 $\varnothing 6.5 - \varnothing 10.9 \text{ mm}$   
 2xD  
 TungMeister Anschluss



Video



**TID-L-A-M**

**Bohrdurchmesser:**  
 $\varnothing 6.5 - \varnothing 16.9 \text{ mm}$   
 TungFlex Anschluss  
 Bohren + Anfassen /  
 Kernlochbohrungen



## HERVORRAGENDER SPANBRECHER FÜR KONVENTIONELLES & OSZILLIERENDES DREHEN

Fortschrittliche Spanbrechergeometrie für zuverlässige Leistung und längere Standzeit

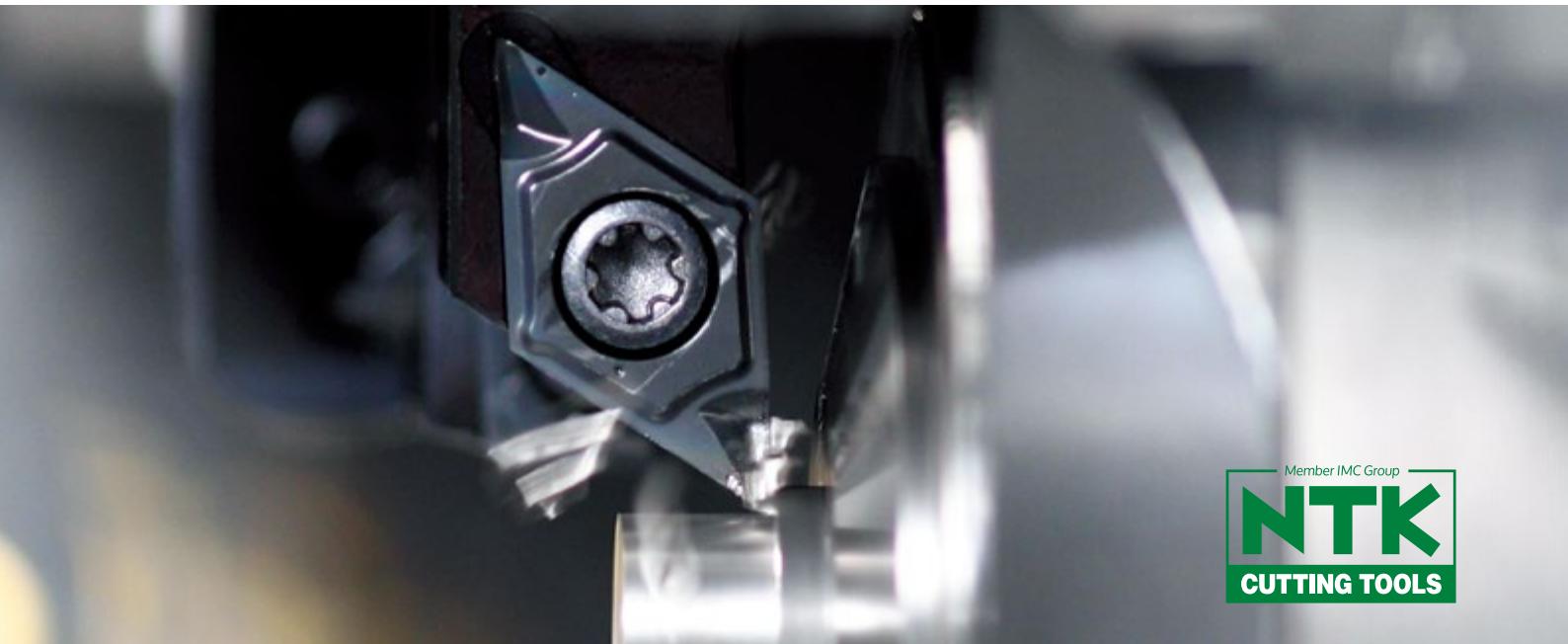
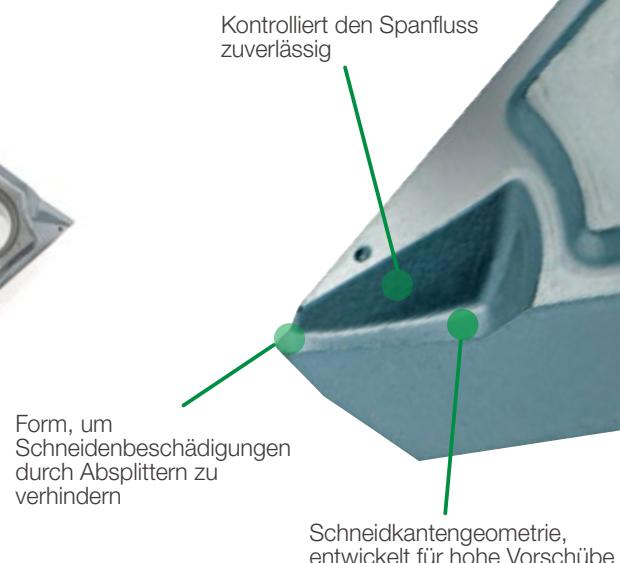
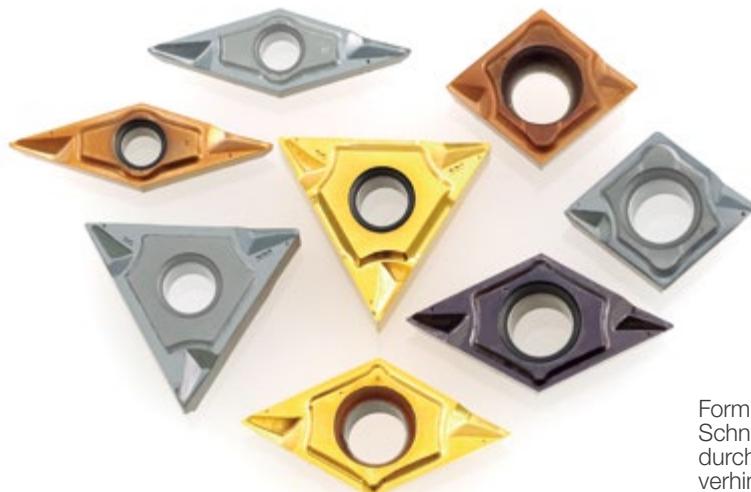
**BEIM KAUF VON:**  
**30** Wendeschneidplatten

**UNSER ANGEBOT:**

**KOSTENLOS DAZU:**  
**10** korrespondierende WSP

**10 WSP  
kostenlos!**

WSP (Sorten: DM4, TM4, ST4 und NTK650):  
DCGT, DCGT-WP, TNGG, CCGT, VCGT



## ERSTE EMPFEHLUNG FÜR PRÄZISE FRONTDREHOPERATIONEN

Kombination aus Schärfe, Zähigkeit und zuverlässiger Spankontrolle – für ein äußerst breites Spektrum an Schnittbedingungen.

**BEIM KAUF VON:**  
**30** Wendeschneidplatten

**UNSER ANGEBOT:**

**KOSTENLOS DAZU:**  
**10** korrespondierende WSP

**10 WSP  
kostenlos!**

WSP (Sorten: DM4, DT4, TM4, ST4, QM3 und NTK650):

DCGT, CCGT, VBGT, VCGT



# N-SWISS JOINT

## MODULARE SCHNELLWECHSEL-DREHKÖPFE FÜR LANGDREHAUTOMATEN

Mehrere Köpfe sind mit einem Schaft kompatibel und decken ein breites Anwendungsspektrum ab. Kompatibel mit dem Tungaloy ModuMiniTurn System.

**BEIM KAUF VON:**  
**1** modularer Kopf & **10** WSP

**UNSER ANGEBOT:**

**KOSTENLOS DAZU:**  
**1** korrespond. N-Swiss-Halter

**WERKZEUG**  
**kostenlos!**

**BEIM KAUF VON:**  
**1** modularer Kopf & **10** WSP

**UNSER ANGEBOT:**

**ZUSÄTZL. RABATT AUF:**  
**1** korrespond. N-Swiss-Kopf

**+50%**  
**Rabatt**

WSP (Sorten: NTK650, ST4, DM4, DT4, QM3, TM4, VM1, ZM3):

ISO-WSP

Modularer Kopf (QC10, QC12, QC16):

Frontdrehen: SDJC, SCLC, PTXN, SVJC

Werkzeughalter:

QC-1012-OH2  
QC-1212-OH/OH2  
QC-1216-OH/OH2  
QC-1616-OH2



SCLC



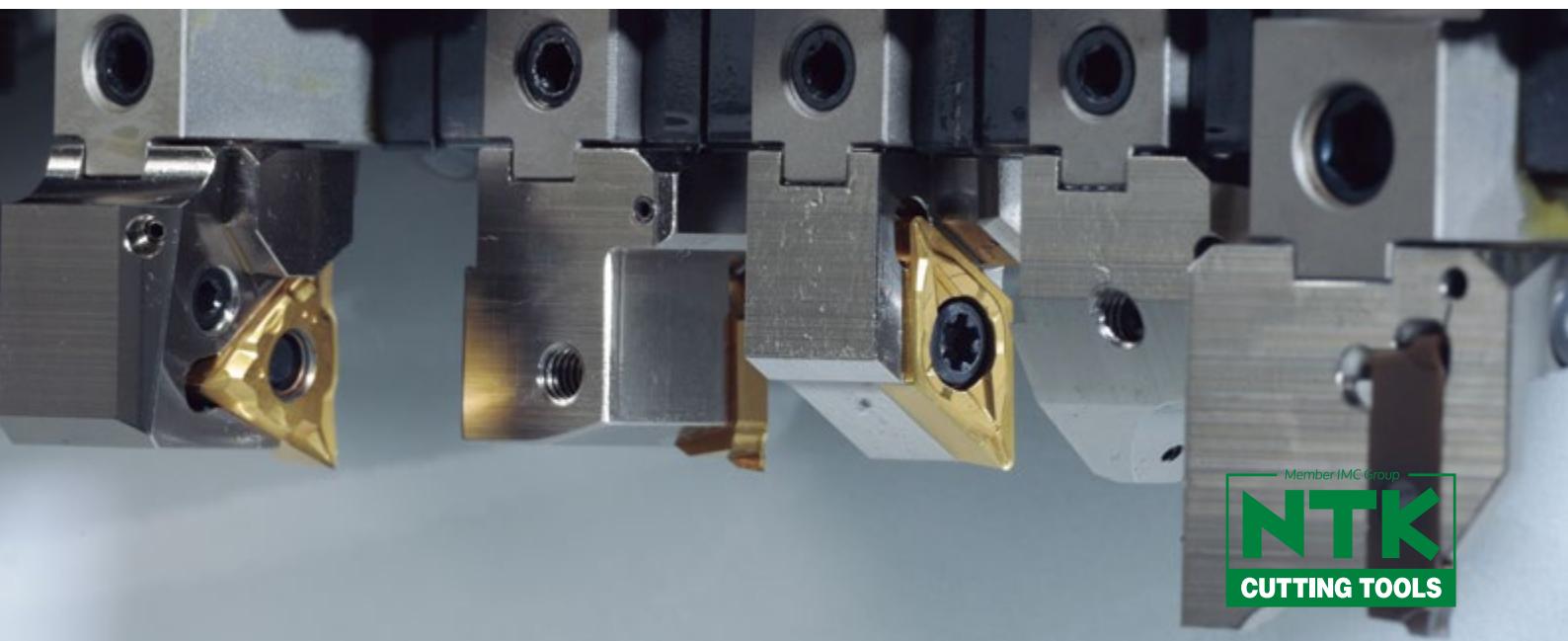
SDJC



PTXN



SVJC



## ENTWICKELT FÜR DIE EINFACHE EINSTELLUNG DER SPITZENHÖHE IN MASCHINEN OHNE Y2-ACHSE

**BEIM KAUF VON:**  
**20 ISO-Wendeschneidplatten**  
**UNSER ANGEBOT:**  
**ZUSÄTZL. RABATT AUF:**  
**1 zugehörenden Halter**

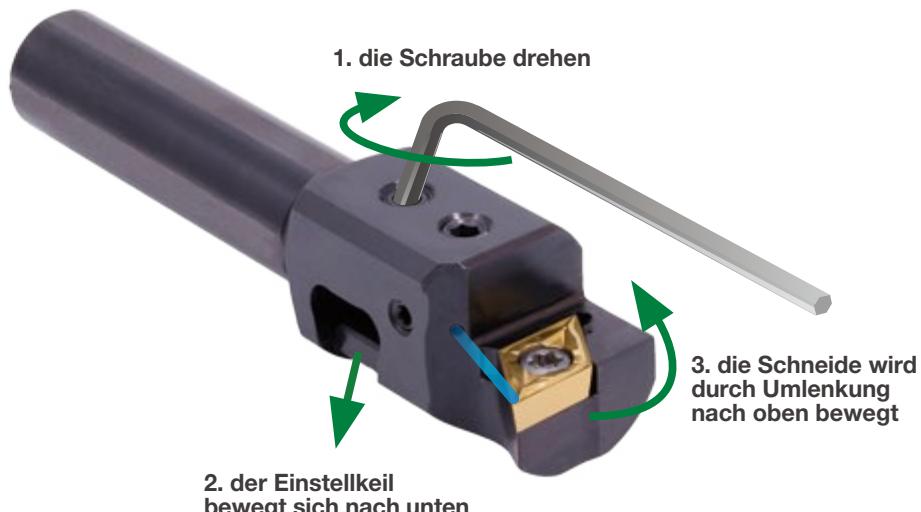
**+50%**  
**Rabatt**

WSP (Sorten: 650, ST4, DM4, DT4,  
QM3, TM4, VM1, ZM3):

ISO-WSP

Werkzeughalter:

DS-PTX-ACH-OH  
DS-PTX-ACH  
DS-SCL-ACH  
DS-SDU-ACH-OH  
DS-SDU-ACH  
DS-SVVPN-ACH



Einstellbereich der Mittellinie: 0–0,2 mm

Höhenverstellung der Schneidkante durch Schraubendrehen und elastisches Biegen der Halterspitze mittels Keilmechanismus  
Patentiertes Halterdesign mit erhöhter Steifigkeit im Vergleich zu konventionellen Haltern – zur Eliminierung von Vibrationen





### Tungaloy-NTK Germany GmbH

Katzbergstr. 3a  
40764 Langenfeld, Germany  
Tel: +49-2173-90420-0  
Fax: +49-2173-90420-19  
customer.service@tungaloy.de  
[www.tungaloy.de](http://www.tungaloy.de)

in

f

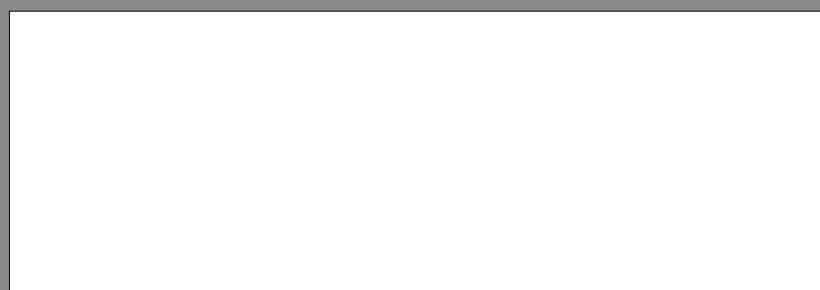
o

u



# Leading in Innovation

Überreicht durch:



FIND US ON THE CLOUD!  
machiningcloud.com

Dec. 2025 (TJ)